



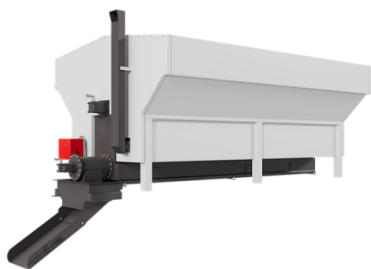
TAPA-BURACO MODELO SR8000TB

ESTRUTURA

- Fabricado em chapa de aço A36;
- Plataforma em toda a extensão do equipamento, com longarina longitudinal em perfil "U" com reforços transversais;
- Plataforma traseira de suporte dos upgrades (opcionais), com sistema hidráulico para sobe e desce;
- Portas laterais com fechamento horizontal, projetadas para facilitar o abastecimento e manutenção.

SILO TÉRMICO

- Silo para massa asfáltica, com capacidade de 8m³;
- Fabricado em aço estrutural A36, com reforços laterais;
- Paredes com isolamento e sistema de circulação de óleo térmico;
- Comportas de fechamento superior, com sistema de acionamento hidráulico;
- Bico de descarga central;
- Sistema de quebra-túnel para facilitar o escoamento do material no interior do silo.



TRANSPORTADOR HELICOIDAL

- Calha helicoidal aquecida para manter a temperatura do material;
- Acionamento por 02 (dois) motores hidráulicos acoplados à rosca transportadora.



TANQUE PARA EMULSÃO

- Capacidade para 350L;
- Construído com chapa de aço-carbono com 3,35 mm de espessura (Norma ASTM A-36);
- Isolado termicamente para manter a temperatura;
- Serpentina interna para recirculação de óleo térmico aquecido (o tanque não recebe chama).

SISTEMA DE AQUECIMENTO

- 01 (um) queimador eletrônico 120KW;
- 01 (uma) serpentina em tubo DIN2440, com diâmetro de 6" e 5mm de espessura;
- Controlador lógico de temperatura para óleo térmico e acionamento do queimador;
- Sensor de temperatura tipo TP100 para monitoramento da temperatura do óleo térmico;
- Descarga de gases do sistema de aquecimento da emulsão via chaminé.

CANETA PARA PINTURA MANUAL/SOPRADOR

- Caneta para pintura com sistema dual (Emulsão/Ar pressurizado);
- Registros de esfera;
- Bico aspersor na ponta da caneta;
- Mangueira ½" e duas tramas de aço com 6 metros para emulsão;
- Mangueira ¼", para ar comprimido, com 6 metros;
- Sistema de enrolador hidráulico para as mangueiras, com acionamento no painel de operações.

TANQUE TRIPARTIDO (DIESEL / ÁGUA / AR PRESSURIZADO)

- Tanque de óleo diesel pressurizado de 80L, equipado com válvula estabilizadora, registros e manômetro, para alimentação dos queimadores e limpeza do sistema de emulsão;
- Filtro de óleo diesel exclusivo para os queimadores;
- Tanque de água pressurizada de 60L, equipado com registros e manômetro para limpeza geral;
- Tanque de ar pressurizado de 60L, equipado com registros e manômetro para limpeza e operações gerais.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Bomba de pistão de fluxo variável acoplada diretamente à tomada de força do veículo;
- Bloco hidráulico com acesso para fácil manutenção;
- Reservatório de óleo hidráulico com capacidade de 180L, contendo bocal para abastecimento com filtro, filtro de sucção na parte interior, filtro de retorno na parte externa (elemento filtrante) e visor de nível.

UNIDADE DE FORÇA

- Interligada à tomada de força multiplicada e engatada à caixa de marcha do veículo.

BOMBEAMENTO DA EMULSÃO

- Bomba de engrenagem 1.1/2", com capacidade de 7.800L/hora, acionada por motor hidráulico.

PAINEL DE OPERAÇÃO E CONTROLE

- Painel de acionamentos hidráulicos: bomba de emulsão, bomba de óleo térmico, queimador, transportador helicoidal, quebra-túnel, rompedor, enrolador do rompedor, enrolador da caneta, giroflex, seta, tampas superiores e plataforma;
- Painel de controle lógico, programável para controle de temperatura do óleo térmico e operação do queimador eletrônico;
- Painel de temperatura da emulsão;
- Manômetro de pressão do sistema hidráulico;
- Horímetro analógico;
- Botão de emergência.

CAIXA COLETORA DE RESÍDUOS

- Capacidade de 600L, fabricada em chapa de aço A36, equipada com bica de descarga e sobre tampa.

SOLDAGEM

- Conforme normas ABNT/ASME IX EPS00109.

PARA-BARRO

- Fabricados em polipropileno + EPDM, padrão SR.

PROTEÇÕES LATERAIS

- Conforme resolução do CONTRAN: 593/2022.

ILUMINAÇÃO E SINALIZAÇÃO

- Conjunto de lanternas em LED, com setas indicativas de direção;
- Giroflex;
- Conjunto de lanternas delimitadoras em LED, conforme as Normas do DENATRAM;
- Conjunto de lanternas laterais e traseiras, conforme Normas do DENATRAM;
- Conjunto de faixas refletivas laterais e parachoque, conforme Portaria 1164/2010 DENATRAM.

ITENS DIVERSOS

- Suporte para extintor de 4kg – Pó Químico;
- Conjunto de suportes para placas de identificação da ONU;
- Sintel para auxílio e guia de alinhamento na operação.

PINTURA

- Fundo anticorrosivo;
- Acabamento em tinta PU na cor branca.

HOMOLOGAÇÃO E CERTIFICAÇÃO

- Certificado de Inspeção para Produtos Perigosos (CIPP) – CAT 246;
- Fabricação conforme Normas de segurança NR12.

UPGRADE (OPCIONAIS)

- Serra policorte, para corte da área a ser reparada;
- Placa vibratória, para compactação da massa asfáltica;
- Rompedor hidráulico, para remoção do pavimento danificado;
- Cabine, para transporte dos trabalhadores;
- Sistema de limpeza com diesel pressurizado no interior do silo térmico;
- Enrolador hidráulico, para a caneta de pintura/ar comprimido.

OBSERVAÇÕES:

- As especificações, cores e componentes acima descritos podem ser alterados conforme necessidade e condições de melhorias técnicas e estão sujeitos a mudanças sem prévio aviso;
- Todas as imagens e fotos apresentadas nesta proposta são de caráter meramente ilustrativo.



CNPJ: 14.055.256/0001-00

RODOVIA PR 862, KM 9 CONTORNO NORTE

IBIPORÃ-PR CEP. 86.200-000

FONE: (0XX43) 3158-3838

WWW.SREQUIPAMENTOS.COM.BR